

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN DEL LABORATORIO DE CALIBRACIÓN

LABORATORIO: RUBÉN HUGO CÓPPOLA E HIJOS S.R.L. (LABORATORIO DE METROLOGÍA DIMENSIONAL)

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO Nº: LC 003

DOMICILIO: Av. Gral. E. Garzón 5181 – Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1440AYE), Argentina

RESPONSABLE GENERAL: Téc. Rubén Hugo Cóppola

Conforme a los criterios contenidos en la Norma IRAM-ISO/IEC 17025: 2017, los documentos del OAA para la acreditación de laboratorios de calibración, y los documentos aplicables de ILAC, está acreditado por el Organismo Argentino de Acreditación para las siguientes calibraciones:

Magnitud: Dimensional									
O inite	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO			
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA		
Medidores de espesor	Medidor por campo magnético: [0 -5] mm	[0-0,500] mm: 1μm (0,500-1,000] mm: 2 μm (1,000- 5,000] mm: 3 μm	x	x	PE-11.47	18-10-2022	VIGENTE		

Magnitud: Dimens	sional						
Comision	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Medidores de espesor	Medidores por ultrasonido: [0,5-100] mm	[0,5-10] mm: 0,02 mm (10-100] mm: 0,10 mm	Х	Х	PE-11.47	18-10-2022	VIGENTE
Brazo articulado de medir por tres coordenadas	Alcance radial ≤ 1800 mm Resolución ≥ 0,001 mm	(0-500] mm: 6 μm (500-1000] mm: 9 μm (1000-1800] mm: 14 μm	Х	Х	PE-11.17 Basado en la Norma ASME B89.4.22	18-10-2022	VIGENTE
Alambres para control de roscas	(0,025-5) mm de diámetro	1 μm	Х		PE-11.38	18-10-2022	VIGENTE
Alesámetros	[3-400] mm	Recorrido del palpador móvil: 2 µm Puesta a cero: (0-35] mm: 1 µm (35-100] mm: 2 µm (100-200] mm: 3 µm (200-300] mm: 4 µm (300-400] mm: 5 µm	х		PE-11.19	18-10-2022	VIGENTE
Anillos Lisos	[2-300] mm	[2-100] mm: 3 μm (100-200] mm: 5 μm (200-250] mm: 6 μm (250-300] mm: 7 μm	Х		PE-11.46	18-10-2022	VIGENTE



Osminia.	Campo de		Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	medición o régimen operativo	Capacidad de medición y calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Barras patrones para micrómetros para exteriores	[10-500] mm	[0,9 + (4,4 x L) + 19 x L²] μm Con L en [m]	Х		PE-11.27	18-10-2022	VIGENTE
		Bloques de acero: Desviación al centro: (0,10 + 1,1 L) μm Variación de longitud: 0,07 μm Con L en [m]				18-10-2022	
Bloques patrones	[0,5-102] mm de longitud	Bloques de cerámica: Desviación al centro: (0,10 + 1,3 L) μm Variación de longitud: 0,07 μm Con L en [m]	Х		PE-11.32		VIGENTE
		Bloques de carburo de Tungsteno: Desviación al centro: (0,10 + 3,6 L) μm Variación de longitud: 0,07 μm Con L en [m]					



Magnitud: Dime	nsional						
Servicios	Campo de medición o	Capacidad de medición y calibración	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	Capacidad de medición y calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Bolillas (Esferas)	[1-50] mm de diámetro	1 μm	х		PE-11.45	18-10-2022	VIGENTE
Calibres tapones lisos	[1-250] mm	(0-50] mm: 1,0 μm (50-100] mm: 1,4 μm (100-150] mm: 1,9 μm (150-200] mm: 2,5 μm (200-250] mm: 3,0 μm	х	Х	PE-11.13	18-10-2022	VIGENTE
Calibres tapones roscados cilíndricos	N° de entradas: 1, Paso: [0,5-5] mm, Diámetro exterior: [2-50] mm	Diám. Interior: 8,0 µm Paso: 2,0 µm Semiángulo: 4' Diám. Exterior: 2,0 µm Diám. Medio: 3,8 µm	x		PE-11.55	18-10-2022	VIGENTE



Magnitud: Dimer	nsional						
Servicios	Campo de medición o		Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	Capacidad de medición y calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Cintas métricas	(0-50] m	(0-2] m: 0,15 mm (2-4] m: 0,20 mm (4-6] m: 0,30 mm (6-8] m: 0,40 mm (8-10] m: 0,50 mm (10-12] m: 0,60 mm (12-14] m: 0,70 mm (14-16] m: 0,80 mm (16-18] m: 0,90 mm (18-20] m: 1,00 mm (20-22] m: 1,10 mm (22-24] m: 1,20 mm (24-26] m: 1,30 mm (24-26] m: 1,30 mm (28-30] m: 1,50 mm (30-32] m: 1,60 mm (30-32] m: 1,60 mm (32-34] m: 1,70 mm (34-36] m: 1,80 mm (36-38] m: 1,90 mm (38-40] m: 2,00 mm (40-42] m: 2,10 mm (42-44] m: 2,20 mm (44-46] m: 2,30 mm (46-48] m: 2,40 mm	X		PE-11.08	18-10-2022	VIGENTE

Magnitud: Dimensi			T	, , , 1			
Comining	Campo de medición o	Capacidad de medición y		ón de la ración	Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	ACREI DESDE 18-10-2022	HASTA
Reloj Comparador	(0-2] mm Resolución ≥ 10 μm	2 μm	X		PE-11.01	18-10-2022	VIGENTE
a Palanca	(0-2] mm Resolución < 10 μm	1 μm			1211.01	11.01 18-10-2022	VIGENTE
	(0-100] mm Resolución ≥ 10 μm	(0-25] mm: 2 μm (25-50] mm: 4 μm (50-75] mm: 6 μm (75-100] mm: 8 μm	Х	х			
	(0-100] mm Resolución ≥ 100 μm	(0-25] mm: 0,01 mm (25-50] mm: 0,02 mm (50-75] mm: 0,03 mm (75-100] mm: 0,04 mm	×	Х			
Reloj Comparador	(0-30] mm Resolución ≥ 1 μm	(0-1] mm: 0,5 μm (1-30] mm: 1,0 μm	×		PE-11.01	18-10-2022	VIGENTE
	(0-50] mm Resolución ≥ 0,1 µm	0, 4 µm	Х				



		William Acreditación					
Magnitud: Dimensi	onal						
Servicios	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Paralelas de trazado	(5-300] mm	Planitud: 4 μm Paralelismo: 4 μm Perpendicularidad: 4 μm	Х		PE-11.40	18-10-2022	VIGENTE
Cubos	(5-300] mm	Planitud: 4 µm Paralelismo: 4 µm Perpendicularidad: 4 µm	Х		PE-11.40	18-10-2022	02-10-2023
Dispositivos para control de niveles	(50-500] mm de longitud Resolución ≥ 1 µm	0,003 mm/m de pendiente	Х		PE-11.51	18-10-2022	02-10-2023
Escuadras	(5-300] mm de ala	Planitud: 4 μm Paralelismo: 4 μm Perpendicularidad: 4 μm	X		PE-11.41	18-10-2022	VIGENTE
	(0-30] mm Resolución ≥ 1 μm	(0-1] mm: 0,5 μm (1-30] mm: 1,0 μm					
Espesímetros	(0-50] mm Resolución ≥ 10 μm	(0-25] mm: 2 μm (25-50] mm: 4 μm	×		PE-11.01	18-10-2022	VIGENTE
	(0-50] mm Resolución ≥ 100 μm	(0-25] mm: 0,01 μm (25-50] mm: 0,02 μm					

Magnitud: Dimens	ional						
Servicios	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Goniómetros	(0-360]°	3′	Х		PE-11.26	18-10-2022	VIGENTE
Medidoras de tres coordenadas	Control de la indicación de los ejes coordenados y en su volumen: [0-1600] mm de longitud de ejes	[0-300] mm: 3 μm (300-800] mm: 6 μm (800-1600] mm: 11 μm	Х	х	PE-11.48	18-10-2022	VIGENTE
Micrómetros de profundidad	[0-300] mm	[0-125] mm: 2 μm (125-200] mm: 3 μm (200-275] mm: 4 μm (275-300] mm: 5 μm	x		PE-11.03	18-10-2022	VIGENTE
Micrómetros para interiores tubular de dos contactos	[5-1500] mm	Cabezal micrométrico: 0-50 mm: 1 µm Barras de prolongación de alcance: 25 mm: 0,9 µm 50 mm: 1,0 µm 75 mm: 1,2 µm 100 mm: 1,4 µm 200 mm: 2,5 µm 300 mm: 3,9 µm 500 mm: 7,8 µm	X		PE-11-03	18-10-2022	VIGENTE



Magnitud: Dimensi	onal						
Servicios	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Micrómetros para interiores tipo calibre de dos contactos	[5-100] mm	(0-50] mm: 2 μm (50-100] mm: 3 μm	х		PE-11.03	18-10-2022	VIGENTE
Micrómetros de altura con división ≥ 0,001 mm/m	[0-500] mm	Cabezal micrométrico: 1 µm Escalonamiento de bloques: (0-25] mm: 0,9 µm (25-50] mm: 1,0 µm (50-75] mm: 1,2 µm (75-100] mm: 1,4 µm (100-125] mm: 1,7 µm (125-150] mm: 1,9 µm (150-175] mm: 2,2 µm (175-200] mm: 2,5 µm (200-250] mm: 3,2 µm (250-300] mm: 3,9 µm (300-350] mm: 5,0 µm (350-400] mm: 5,8 µm (400-450] mm: 6,8 µm (450-500] mm: 7,8 µm	X		PE-11.03	18-10-2022	02-10-2023



Magnitud: Dimensi	onal							
Servicios	Campo de medición o régimen operativo	Capacidad de medición y		ón de la ración	Norma /	ACREDITADO		
Servicios		calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA	
Patrones de trazos (Reglas rígidas y flexibles)	(0-2000] mm	0,10 mm	Х		PE-11.16	18-10-2022	VIGENTE	
Plantillas patrones no metálicas	(0-5] mm	0,8 µm	X		PE-11.33	18-10-2022	VIGENTE	
Prismas de control	(10-300] mm de lado	Planitud: 4 μm Paralelismo: 4 μm Perpendicularidad: 4 μm	Х		PE-11.40	18-10-2022	02-10-2023	
Proyectores de perfiles	Ejes X e Y: (0-300] mm	[0-50] mm: 1 μm (50-150] mm: 2 μm (150-300] mm: 3 μm	X	x x	X PE-11.29	PE-11.29	18-10-2022	VIGENTE
pernies	Ángulo: (0-360]°	3′						
Reglas de rectitud	(0-500] mm	(0-300] mm: 4 μm (300-500] mm: 5 μm	X		PE-11.12	18-10-2022	VIGENTE	



Magnitud: Dimensi	Campo de medición o	Capacidad de medición y		ión de la ración	Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Volantes para control de torquímetros	Radio: [10-1000] mm	(0-200] mm: 0,05 mm (200-500] mm: 0,10 mm (500-1000] mm: 0,30 mm	х		PE-11.14	18-10-2022	VIGENTE
		[0-200] mm: 10 μm (200-600] mm: 20 μm (600-900] mm: 30 μm (900-1000] mm: 40 μm					
Calibres de altura	(10-1000] mm	Planitud de base: 4 μm	Х	Х	PE-11.02	18-10-2022	VIGENTE
		Paralelismo de la punta: (0-300] mm: 8 μm (300-600] mm: 12 μm (600-1000] mm: 16 μm					
Oulilana		[0-200] mm: 10 μm (200-500] mm: 20 μm					
Calibres de profundidad	(0-500] mm	Planitud de base: 4 μm	X	X	PE-11.02	18-10-2022	VIGENTE



Magnitud: Dimens	ional						
Servicios	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Calibres pie a coliza	(0-1500] mm	[0-200] mm: 10 μm (200-600] mm: 20 μm (600-900] mm: 30 μm (900-1100] mm: 40 μm (1100-1500] mm: 50 μm	Х	х	PE-11.02	18-10-2022	VIGENTE
Lupas graduadas	(0-20] mm	0,02 mm	x	х	PE-11.18	18-10-2022	VIGENTE
Medidores de interior y exterior con reloj	(0,5-300] mm	[0,5-10] mm: 1 μm (10-30] mm: 2 μm (30-100] mm: 3 μm (100-300] mm: 4 μm	Х	х	PE-11.01	18-10-2022	VIGENTE
Micrómetros para exteriores	(0-600] mm	[0-50] mm: 1 µm (50-125] mm: 2 µm (125-200] mm: 3 µm (200-275] mm: 4 µm (275-375] mm: 5 µm (375-450] mm: 6 µm (450-525] mm: 7 µm (525-600] mm: 8 µm	Х	x	PE-11.03	18-10-2022	VIGENTE



Magnitud: Dimens	ional	THINK ACIDITION					
•	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Patrones de espesor tipo sondas o escalonados	Espesor: (0-50] mm	1 μm	Х	х	PE-11.33	18-10-2022	VIGENTE
Plantillas de radio	[0,5-20] mm	Flecha de (0,05-1] mm: 0,08 mm en radio Flecha de (0,1-0,2] mm: 0,04 mm en radio Flecha mayor a 0,2 mm: 0,02 mm en radio	х		PE-11.35	18-10-2022	VIGENTE
Barras patrones de longitud con extremos esféricos "BallBars" Material Invar	(20-1600] mm	(20-500] mm: 4 μm (500-1000] mm: 5 μm (1000-1600] mm: 8 μm	х		PE-11.34	18-10-2022	VIGENTE
Bloques Patrón Angular	Ángulo: (0-60]° Longitud de lado mayor: (1-125] mm	(0-30]°: 10" (30-45]°: 15" Mayor de 45°: 20"	Х		PE-11.50	18-10-2022	VIGENTE
Cabezales micrométricos	(0-50] mm	[0-5] mm: 0,4 μm (5-10] mm: 0,5 μm (10-50] mm: 0,6 μm	Х		PE-11.03	18-10-2022	VIGENTE



Magnitud: Dimens	ional						
Servicios	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Niveles lineales	(10-400] mm de lado División ≥ 0,01 mm/m	Planitud: 4 μm Paralelismo: 4 μm Pendiente: 0,006 mm/m	x		PE-11.20	18-10-2022	VIGENTE
Niveles de cuadro	(0-300] mm de lado Resolución ≥ 0,01 mm/m	Planitud. 4 µm Paralelismo: 4 µm Perpendicularidad: 4 µm Pendiente: 0,006 mm/m	х		PE-11.20	18-10-2022	VIGENTE
Cintas π	[20-2000] mm de diámetro medio	[20-600] mm: 0,04 mm (600-1200] mm: 0,08 mm (1200-1800] mm: 0,12 mm (1800-2000] mm: 0,16 mm	x		PE-11.37	18-10-2022	VIGENTE
Mallas reticuladas de geometría rectangular (Tamices)	[0,125-1250] mm de tamaño de abertura	[0,125-0,600] µm: 6 µm (0,600 µm-3 mm]: 9 µm (3-10] mm: 0,02 mm (10-20] mm: 0,04 mm (20-30] mm: 0,07 mm (30-40] mm: 0,10 mm (40-50] mm: 0,12 mm (50-60] mm: 0,15 mm (60-90] mm: 0,20 mm (90-125] mm: 0,30 mm	Х		PE-11.28	18-10-2022	VIGENTE



Magnitud: Dimens	ional						
Servicios	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
201710100	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	ACRED DESDE 18-10-2022	HASTA
		Distancia entre ejes de Rodillos: [10-100] mm: 2 µm (100-200] mm: 3 µm (200-500] mm: 8 µm Diámetro de rodillos: 1 µm				DESDE 18-10-2022	
Mesas de senos	[10-500] mm de distancia entre apoyos	Redondez de rodillos: 0,5 μm	Х		PE-11.21	18-10-2022	VIGENTE
		Planitud de la base: 1 µm					
		Paralelismo entre plano de la base y plano tangente a generatriz de los rodillos: [10-200] mm: 2" (200-500] mm: 1"					
Plantillas para control de roscas	Paso: [0,3-5] mm	Paso: 6 µm Ángulo: 6'	Х		PE-11.42	18-10-2022	VIGENTE



Comision	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA
Tensiómetros	[0,2-2000] N	1 % del valor de fondo de escala	Х		PE-11.52	18-10-2022	VIGENTE
	[0,1-2000] N	0,05 % del valor del punto de control en ambos sentidos					VIGENTE
Dinamómetros, conjuntos celda de carga- indicador y anillos	Tracción (2-250] kN	0,20 % del valor del punto de control en tracción	X	X	PE-11.30	18-10-2022	
dinamométricos	Compresión (2-150] kN	0,30 % del valor del punto de control compresión					
Máquinas de	Tracción [0,0005-250] kN	0,2 % del valor del punto de control en tracción				18-10-2022	
ensayo de tracción- compresión	Compresión [0,0005-250] kN	0,3 % del valor del punto de control en compresión		Х	PE-11.30 PE-11.67	18-10-2022	VIGENTE

Magnitud: Dureza		THINK!					
Servicios	Campo de medición o Capacidad de medición y régimen operativo calibración	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios		Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA	
	Rigidez del cuerpo	0,2 HR					
	Fuerza inicial	0,3 %			PE-11.09 PE-11.10		
Duné sa atua	Fuerza total	0,3 %			Basados en la		
Durómetros Rockwell en	Ciclo de ensayo	0,5 %			norma ISO 6508-2 X PE-11.07 PE-11.53 Basados en la norma		
escalas A,B,C, N y T – Método Directo e Indirecto	scalas A,B,C, N y T – Método Dispositivo de medición de	0,2 HR	X	X		18-10-2022	VIGENTE
	Error Conjunto	1,2 HR					
	Control con penetrador propiedad de LMD	0,9 HR			ASTM E18		
	Medición de distancias	0,01 mm					
	Medición de ángulo	6'					
Durómetros	Medición de radio	0,01 mm			DE 44 54		
Shore Tipo A, B, C, D, D0 y 00	Longitud de penetración (en escala Shore D hasta 50 % de la capacidad)	0,4 H	- X		PE-11.54	18-10-2022	VIGENTE
	Fuerza de Medición	0,03 N	1				

Magnitud: Torque							
0	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	ACRED DESDE 18-10-2022 18-10-2022	HASTA
	[0,1-300] Nm	0,3% del valor del punto de control	X	X		18-10-2022	
Torquímetros	[300-1200] Nm	0,3% del valor del punto de control	Х		PE-11.15		VIGENTE
	(1200-1500] Nm	0,5 % del valor del punto de control	Х				
Conjuntos	[0,1-300] Nm	0,3% del valor del punto de control	Х	X			
transductor de torque-indicador y analizadores de torque	[300-1200] Nm	0,3% del valor del punto de control	X		PE-11.49	18-10-2022	VIGENTE
torque	(1200-3500] Nm	0,5% del valor del punto de control	Х				
Atornilladoras con Torque Controlado	(1-200] Nm	1,0 % del valor del punto de control	х	x	PE-11.69	18-10-2022	VIGENTE

Magnitud: Presión							
0	Campo de medición o	Capacidad de medición y		ión de la ración	Norma /	ACREDITADO	
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	ACREE DESDE 18-10-2022 18-10-2022	HASTA
Manómetros de							
tubo bourdón y conjuntos sensor- indicador de	Con calibrador hidráulico [0,7 a 35] MPa	0,030 %	Х	Х	PE-11.22	18-10-2022	15-11-2021
presión	Con balanza de peso muerto (0,1-70] MPa	0,016 %				18-10-2022	
	Comparación con Manómetro Patrón [-0,09 a 0) MPa	0,000025 MPa					VIGENTE
	Comparación con Manómetro Patrón [0 a 0,1] MPa	0,000017 MPa					
Medidores de presión relativa	Comparación con Manómetro Patrón (0,1 a 0,7] MPa	0,00012 MPa	X	X	PE-11.22	18-10-2022	
presion relativa	Comparación con Manómetro Patrón (0,7 a 6] MPa	(0,0011+p/2940) MPa					
	Comparación con Manómetro Patrón (6 a 60] MPa	(0,0079+p/1490) MPa	Х		PE-11.22	18-10-2022	VIGENTE

Magnitud: Dimens	sional								
Servicios	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO			
Servicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	DESDE	HASTA		
M. P. I I.	Comparación con Manómetro Patrón (60 a 160] MPa Modidorso do								
Medidores de Presión Relativa	Con Balanza de Pesos Muertos (0,1-70] Mpa	(p/5000) MPa	X		PE-11.22	PE-11.22 18-10-2022	VIGENTE		
	Comparación con Manómetro Patrón y Barómetro [0,01-0,2] Mpa	0,000025 MPa	×						
Medidores de	Comparación con Manómetro Patrón y Barómetro (0,2-0,8] MPa	0,00012 MPa		×	x	×	x x	PE-11.22	18-10-2022
Presión Absoluta	Comparación con Manómetro Patrón y Barómetro (0,8-60] Mpa	(0,0079+p/1490) MPa							



Magnitud: Presión		7/mms					
Servicios	Campo de medición o	Capacidad de medición y	Ejecución de la calibración		Norma /	ACREDITADO	
Get Vicios	régimen operativo	calibración	Sede	Campo	Procedimiento	ACRED DESDE 02-10-2023	HASTA
Balanzas de Pesos Muertos Manométricas Hidráulicas	(0,1 ≤ p ≤70) Mpa	0,03 % de la lectura (Area efectiva independiente de la presión) (0,00043 *p + 0,05) % con p en MPa (Área efectiva con dependencia de la presión)	Х		PE-11.73	02-10-2023	VIGENTE
Magnitud: Masa			r				
	$(0,1 \le c \ge 210)$ g con d = 0,01 mg Donde c = capacidad y d = división	0,0002% + 6*d	_			02-10-2023	
Polonzoo do Corgo	$(0,1 \le c \ge 210)$ g con d = 0,01 mg Donde c = capacidad y d = división	0,0001% + 2*d			PE-11.04		
Balanzas de Carga No Automática e Indicación	$(210 \le c \ge 500)$ g con $(0,01 \le d \ge 500)$ Donde c = capacidad y d = división	0,0010%+ 1*d	х	Х			VIGENTE
Automática	$(500 \le c \ge 5000)$ g con $(0,01 \le d \ge 1)$ Donde c = capacidad y d = división	0,0015% + 1,5*d					
	(5 ≤ c ≥ 300) kg con d ≥ 0,1 g Donde c = capacidad y d = división	0,0015% + 1*d					